

AGITATORI TRASFERIBILI



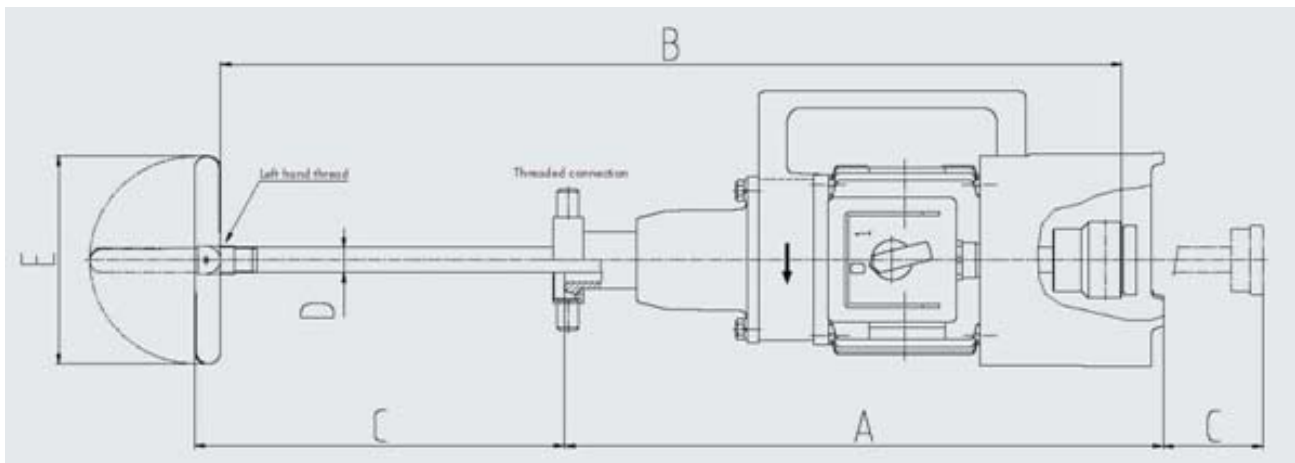
AGITATORI TRASFERIBILI SERIE GUTH

- Si applicano lateralmente a serbatoi pieni in qualunque momento, senza perdita di prodotto o pressione
- Si collegano ad ogni tipo di valvola con passaggio interno minimo indicato in tabella sotto
- Adatti per qualunque tipo di attacco: enologico, DIN, morsetto
- Realizzati con albero retrattile che passa attraverso il motore e girante a pale ripiegabili, che si aprono per forza centrifuga all'avviamento dell'agitatore
- Parti a contatto in SS304
- Tenuta meccanica fino a 10 bar di pressione
- Adatti per serbatoi fino a 1000 hl (3 kw di potenza)

OPZIONI:

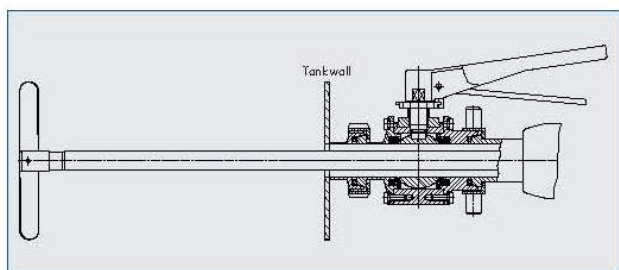
- Valvola per l'ingresso di CO₂ o SO₂ con agitatore in funzione, per la miglior dispersione
- Tubo di protezione albero per inserimento in valvole a battente

DIMENSIONI E DATI TECNICI

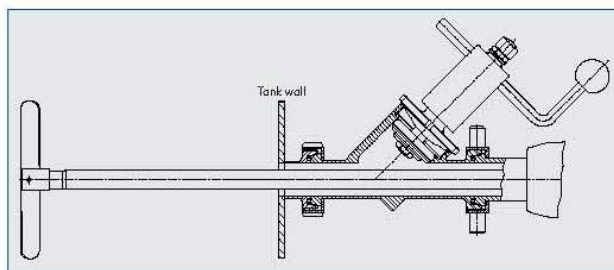


	RA45	RA110	RA300	RA25/100	
Volume Serbatoio [Hl]	200	500	1000	400	
Potenza [Kw]	0,45	1,1	3	0,25	1
Velocità [RPM]	1500	1500	1500	750	1500
Peso [Kg]	16	22	42	22	
A [mm]	440	475	675	475	
B [mm]	1200	1200	1200	1200	
C [mm]	790	760	570	760	
D [mm]	18	18	28	18	
E [mm]	150 x 25	175 x 30	220 x 35	160 x 30	
Minima apertura valvola	Ø28	Ø32	Ø42	Ø32	

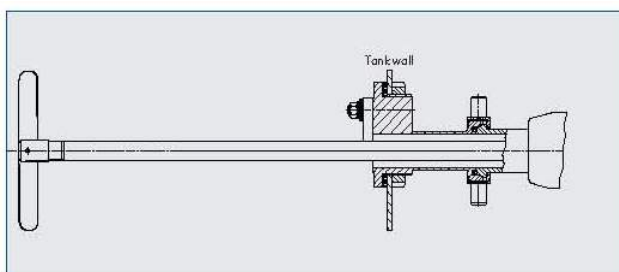
INSTALLAZIONE



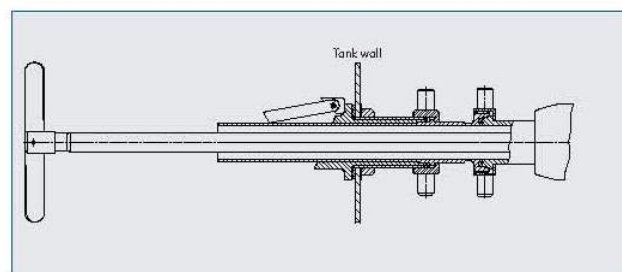
Dentro valvola a sfera



Dentro valvola a sedgio inclinato



Dentro valvola di drenaggio



Dentro valvola a battente
(necessario tubo di protezione)

GIRANTI



Girante standard
per inserimento a
serbatoio pieno: si
apre per forza
centrifuga durante la
rotazione dell'albero



Girante rigida:
Richiede svuotamento
del serbatoio per
inserimento ma
migliora la dissoluzione
di zucchero ed altri
agenti nella massa
liquida