

COSTRUZIONE

MOTORE: Elettrico; CVE; protezione IP 55, isolamento classe F, 400/3/50, oppure 460/3/60

RIDUTTORE: coassiale monostadio lubrificato con olio sintetico

ATTACCO al serbatoio: Flangia piana con attacco G 1/8 f, per sfiato aria / lavaggio tenuta.

TENUTA d'albero: Meccanica entro il prodotto sanitizzabile a molle protette, a facce dure e con O ring in EPDM compatibile con alimenti, Pmax: 3 bar, T: -15÷60°C

ALBERO: pieno, da barra, rettificato

GIRANTE: N° 1 elica tripala a pala larga;

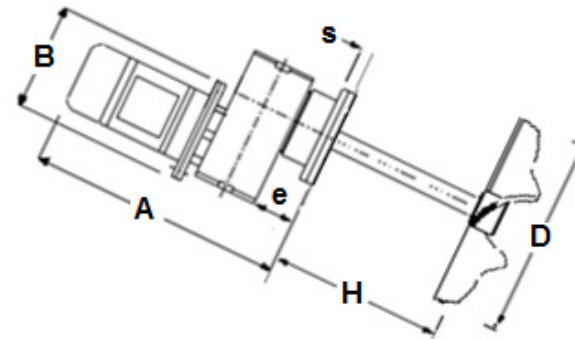
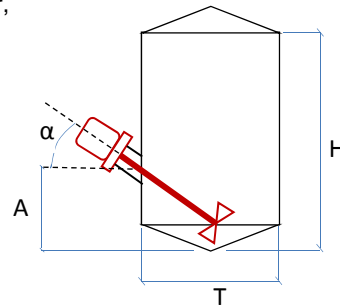
MATERIALI: Flangia, albero, girante ed altre parti bagnate in AISI 304

FINITURA SUPERFICIALE: Parti inox: satinata Ra 0,8; Altre parti: vernice std

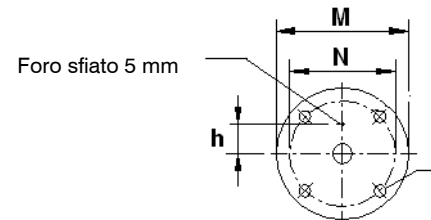
INSTALLAZIONE

Laterale con $A > H/8$, α da tabella

α	T/A
16	7,0÷5,6
20	5,5÷4,4
25	4,3÷3,4
30	3,3÷2,8
35	2,7÷2,4
40	2,3÷1,9



b = Minimo foro nella controflangia per il passaggio della tenuta



APPLICAZIONE

SCOPO agitazione: Miscelazione

FLUIDO: Latte/ fluidi alimentari

Densità: max 1200 Kg/m³,

Viscosità: max 50 cps

Solidi sospesi: No

Temperatura: -15° - 40°C

Pressione: max 3 bar

SERBATOIO: Cilindrico verticale

Volume max **in tabella**

altezza max **in tabella**

OPZIONI COSTRUTTIVE

-Parti bagnate in AISI 316

-Girante saldata

-tenuta a labbro in PTFE certificato FDA

-Connessione con raccordo DIN50

-Flangia ANSI 150# (3" per ALS0, 4" per ALS1)

Pos	DATI PRINCIPALI							PRESTAZIONI				DIMENSIONI(mm)							CARICHI			
	Modello	kw	In (A)	RPM	D	d x H	Flangia	Peso (Kg)	m ³ /h	Max V (m ³)	Max H (m)	A	B	M	N	f	h	b	s	Mt [Nm]	Mf [Nm]	Fa [N]
57	ALS0-0,18-E	0,18	0,65	290	200	20 x 500	DN80 PN10	10	115	13	3,7	405	121	200	160	4x18	45	50	35	3	12	500
58	ALS0-0,37-E	0,37	1,3	140	400	30 x 680	DN80 PN10	23	450	90	7,2	470	80	200	160	4x18	45	60	35	20	50	500
59	ALS1-0,75-E	0,75	2,2	100	560	35 x 750	DN100 PN10	34	930	240	10	540	100	220	180	8x18	45	70	35	50	90	800