







## SPECIFICA FINITURE SUPERFICIALI

			ATTIVITA'							FOTO	GIRANTE PREFERIBILE E SISTEMA DI FISSAGGIO	
			Tutti i piani inclinati di 30°	Decapaggio	Molatura e lucidatura saldature	Satinatura	Satinatura con misura della rugosità Ra < 0,8	Satinatura con misura della rugosità Ra < 0,15	Elettrolucidatura			
FINITURA	1.	Decapato		X								Bulloni/Viti
	2.	Satinato		X		X			X			
	3.	Satinato Ra 0,8			X		X		X			
	4.	Satinato Ra 0,8 tutto saldato	X		X		X		X		Girante in grado di entrare nel passo d'uomo saldata sull'albero: preferibile Sabre C a pala larga	
	5.	Lucidato a specchio e saldato	X		X				X		Girante di fondo: in grado di entrare nel passo d'uomo staccata dall'albero. Preferibile Sabre C con attacco cieco filettato e guarnizione in PTFE Girante di diametro maggiore del pass d'uomo: mozzo saldato all'albero, una o più pale saldate al mozzo, le altre da saldare all'interno del serbatoio dopo il montaggio. Giranti preferite: F, G, P	