


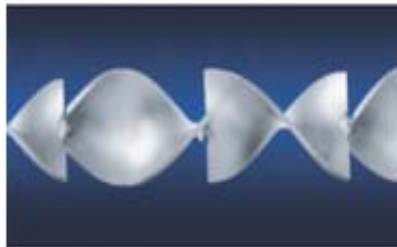


MISCELATORI STATICI

Il miscelatore statico è il dispositivo più semplice ed economico per ottenere intima miscelazione di due o più componenti. Lo scopo si realizza mediante deviazione dei filetti fluidi delle correnti che lo attraversano. Le principali applicazioni sono nel campo del trattamento acque, in impianti di verniciatura, alimentari e di abbattimento fumi/gas.

Le prestazioni dipendono dal rapporto tra le portate, le viscosità e le densità dei fluidi da miscelare; sulla base di questi dati e dell'esperienza applicativa in molti settori, **GREC** seleziona differenti tipologie e configurazioni di elementi.

I modelli serie TM, per applicazioni più comuni, sono disponibili con consegna 1 settimana in acciaio inossidabile con flange EN1092-1 o in PVC/PP con connessioni a bocchettone ad incollaggio.

Le tipologie di elementi costruite da **GREC** sono:

<p>VM elementi ad alto sforzo di taglio per regime laminare</p>		<p>HY elementi elicoidali per miscelatori igienici in regime turbolento</p>	
<p>BM elementi per applicazioni gas-liquido o regime transizionale</p>		<p>TM elementi a basso costo per regime turbolento</p>	

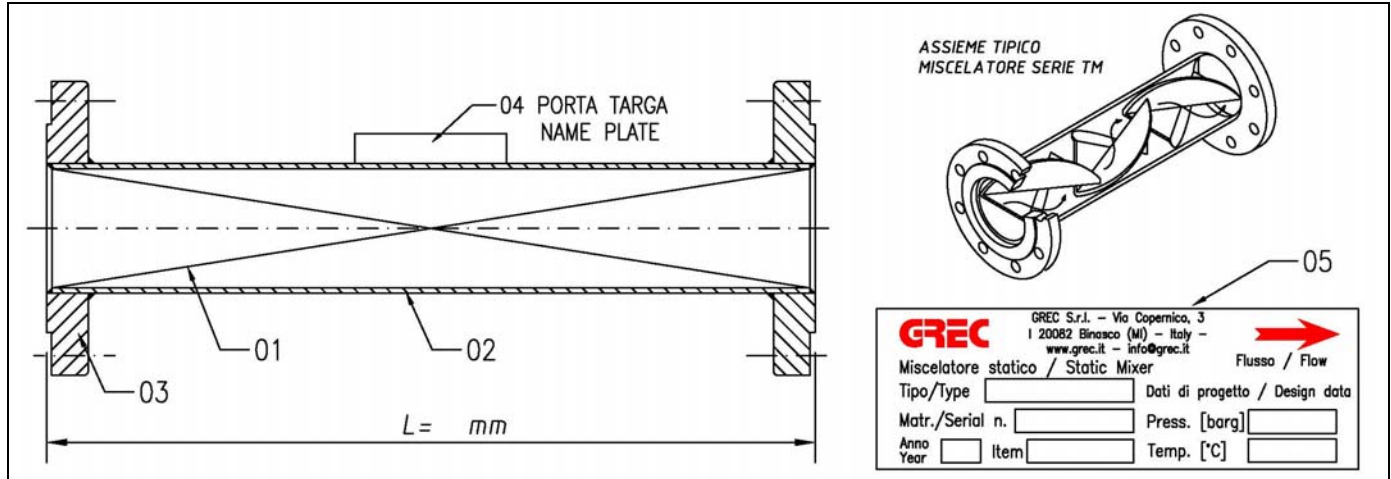
Esecuzione **HY** sanitaria, connessioni DIN con tronchetto ingresso additivi



Esecuzione **BM** prodotti viscosi, connessioni flangiate con ingresso additivi

MISCELATORI STATICI SERIE TM – REGIME TURBOLENTO

Modello: TM4/6-DN25 ÷ 80PN16	Rev	Data	Fatto	Verif	Appr.
	0	01/10/12	MF	MM	MM



POS	Q.tà	Descrizione	Materiale
01	4 / 6	ELEMENTO MISCELANTE TIPO TM DN	AISI 304
02	1	CONDOTTA DA TUBO DN	AISI 304
03	2	FLANGIA DN	AISI 304
04	1	PORTA TARGA	AISI 304
05	1	TARGA DATI	AISI

Codice progetto	ASME VIII Div 1	Temperatura di progetto	-20° + 150°C
Connessione	EN1092-1	Pressione di progetto	12 bar
Lunghezza miscelatore (L)	Vedi tabella L (mm)	Materiali	SS 304
Grado di miscelazione	➤ 95%	Perdita di carico	Max 0,5 bar

Note:

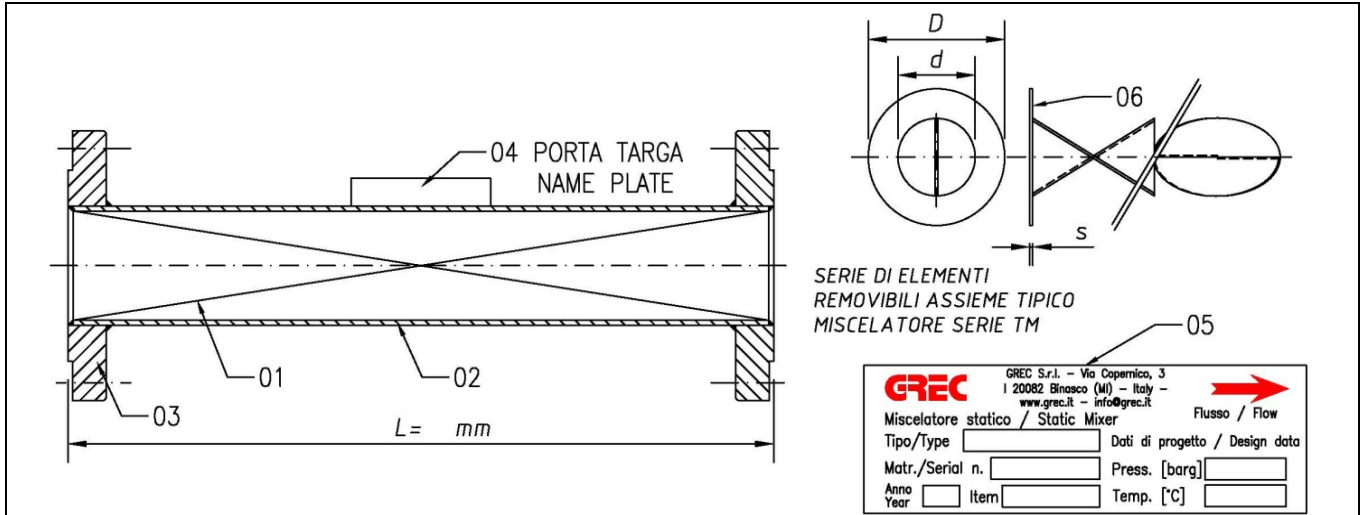
DATI DI SELEZIONE

N° elementi miscelanti	rapporto viscosità μ_1 / μ_2	Rapporto densità SG1/SG2	Rapporto Portate Q1/Q2
4	< 1:2000	< 1:10	< 1:250
6			< 1:1000

TUBO DN	PORTATE		LUNGHEZZA L (mm)			Note
	Q min (m³/h)	Q max (m³/h)	4 EL	CODICE	6 EL	
25	0,25	4	180		260	
40	0,45	9	260		390	
50	1,2	15	330		490	
65	1,5	22	420		620	
80	1,8	33	515		760	

MISCELATORI STATICI SERIE TM-R – REGIME TURBOLENTO

Modello: TM4/6-R-DN25 ÷ 80PN16	Rev	Data	Fatto	Verif	Appr.
	0	01/10/12	MF	MM	MM



POS	Q.tà	Descrizione	Materiale
01	4 / 6	ELEMENTO MISCELANTE TIPO TM REMOVIBILE DN	AISI 304
02	1	CONDOTTA DA TUBO DN	AISI 304
03	2	FLANGIA DN	AISI 304
04	1	PORTA TARGA	AISI 304
05	1	TARGA DATI	AISI
06	1	ANELLO DI SUPPORTO ELEMENTI REMOVIBILI	AISI 304

Codice progetto	ASME VIII Div 1	Temperatura di progetto	-20°+150°C
Connesione	EN1092-1	Pressione di progetto	12 bar
Lunghezza miscelatore (L)	Vedi tabella L (mm)	Materiali	SS 304
Grado di miscelazione	> 95%	Perdita di carico	Max 0,5 bar

Note:

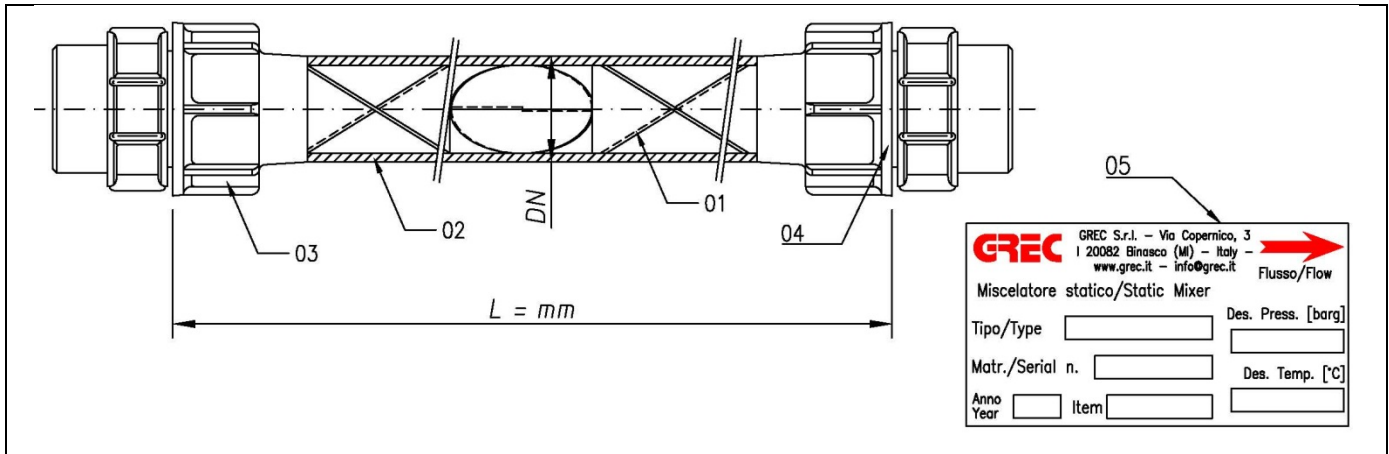
DATI DI SELEZIONE

N° elementi miscelanti	rapporto viscosità μ_1/μ_2	Rapporto densità SG1/SG2	Rapporto Portate Q1/Q2
4	< 1:2000	< 1:10	< 1:250
6			< 1:1000

TUBO DN	PORTATE		LUNGHEZZA L (mm)						Note	
	Q min (m³/h)	Q max (m³/h)	4 EL	CODICE	6 EL	CODICE	D	d		s
25	0,25	4	180		260		68	22	3	
40	0,45	9	260		390		88	36	3	
50	1,2	15	330		490		102	48	3	
65	1,5	22	420		620		120	58	3	
80	1,8	33	515		760		130	74	3	

MISCELATORI STATICI SERIE TM PP - REGIME TURBOLENTO

Modello: TM4/6-DN20÷50 PP	Rev	Data	Fatto	Verif	Appr.
	0	01/10/12	MF	MM	MM



POS	Q.tà	Descrizione	Materiale
01	4 / 6	ELEMENTO MISCELANTE TIPO TM DN	PP
02	1	CONDOTTA DA TUBO TRASPARENTE DN	PVC
03	2	BOCCHETTONE AD INCOLLAGGIO DN	PVC
04	2	GUARNIZIONE	EPDM
05	1	TARGA DATI	PVC

Codice progetto	Std costruttore	Max Temperatura di esercizio	45°C
Connessione	Bocchettone ad incollaggio	Max Pressione di esercizio	4 bar
Tipo e N° elementi	TM - elementi removibili	Mat. tubo/elementi/guarnizioni	PVC/PP/EPDM
Lunghezza	L mm	Iniettore	No
Grado di miscelazione	>95%	Perdita di carico	Max 0,5 bar

Note:

DATI DI SELEZIONE

N° elementi miscelanti	rapporto viscosità μ_1/μ_2	Rapporto densità SG1/SG2	Rapporto Portate Q1/Q2
4	< 1:2000	< 1:10	< 1:250
6			< 1:1000

TUBO DN	PORTATE		LUNGHEZZA L (mm)				Note
	Q min (m³/h)	Q max (m³/h)	4 EL	CODICE	6 EL	CODICE	
20	0,15	2	210	002613	---	---	
25	0,25	4	230		---	---	
40	0,45	9	350		385		
50	1,2	15	360		405		